

Synofog Instructies Dec 2020

Deze korte instructie vervangt niet de volledige gebruikershandleiding. Bestudeer altijd de gebruikershandleiding voor details.

Veiligheidsinstructies

- **Synofog-machines mogen niet worden omgeschakeld tussen kiemremmingsproducten, Argos, Biox-M en 1.4Sight. Dit is bedoeld om het risico op ontbranding van achtergebleven residu in de machine te beperken, wat kan gebeuren bij producten die met een hogere verneveltemperatuur worden aangebracht.**
- Het reinigen van producten op oliebasis blijkt moeilijk te zijn. We werken nauw samen met de leveranciers van de producten om een reinigingsmethode te implementeren die maximale zekerheid biedt voor een veilige overschakeling naar hogere temperaturen. Totdat deze reinigingsmethode is geïmplementeerd, kan een Synofog niet wisselen tussen producten.
- **Respecteer de temperatuurinstellingen: “Max Temp” mag niet hoger zijn dan de zelfontbrandingstemperatuur minus 50 ° C! Zoek deze temperatuur op in het MSDS van het middel!**
- Plaatsing machine:
De Synofog moet buiten de aardappelloods worden geplaatst.
- De bediener MOET tijdens de applicatietijd naast het apparaat blijven.
- Stroomvoorziening:
Voor een veilige werking is voldoende stroomvoorziening vereist.
Verwijder bij stroomuitval onmiddellijk de machine en alle verlengstukken van de muur.
- Brandgevaar:
Verwijder in geval van brand onmiddellijk de buis en alle verlengstukken van de muur en schakel de stroom uit.
- De Synofog-machine moet na elk gebruik grondig worden gereinigd. Bij hoofdstuk 4. hierover meer informatie.
- Gebruik altijd ventilatoren voor interne circulatie en distributie van het product door de stapel aardappelen tijdens verneveling.

Lees de volgende hoofdstukken aandachtig door:

1. Nozzles
2. Temperatuur instellingen
3. Electriciteit
4. Reiniging

1. Nozzles

De geproduceerde en momenteel geleverde Synofog machines worden voorzien van 3 verschillende nozzles (nozzle 3-4-5). Nozzle 5 wordt geleverd sinds oktober 2020 om te zorgen voor een betere koeling van de machine, een lagere pompdruk, waardoor de machine constanter draait.

Nozzles moeten worden vervangen op basis van de pomp druk.

Als de pompdruk stijgt tot > 17 Bar, ga dan over op een grotere nozzle.

Als de pompdruk zakt < 5 Bar, gebruik dan een kleinere nozzle

Nozzle 3 Standaard alleen voor 1.4Sight

Nozzle 4 Geschikt voor Biox-M en Argos. Gebruik bij lagere buiten temperaturen.

Nozzle 5 Standaard voor Biox-M en Argos.

Bij gebruik van nozzle 3 voor Biox-M of Argos wordt de pompdruk te hoog (> 17 Bar), waardoor een te hoge verneveltemperatuur ontstaat.

Wordt nozzle 4 of 5 gebruikt voor 1,4 Sight dan zal dit resulteren in een te lage pompdruk waardoor er meer druppels in de machine blijven.

Als de pompdruk boven de 17 bar stijgt, bestaat de kans op schade aan de pomp. Wissel naar een grotere nozzle of voer ander onderhoud uit. Raadpleeg de handleiding voor instructies over het vervangen van de nozzle!

Standaard nozzle grootte in machine bij levering	
Synofog 1H	Synofog 2H
4	5

2. Temperatuur instellingen

De ingestelde temperaturen mogen nooit hoger zijn dan de zelfontbranding temperatuur van het product minus 50°C marge.		
Product	Tfog Vernevel temperatuur	Tmax Max Temp in vernevelkamer
Biox-M *	190 - 200 °C *	251 °C Zelfontbrandingstemperatuur is 301°C *
*Temperaturen geleverd door Certis		
Argos **	100 - 190°C **	198 °C Zelfontbrandingstemperatuur is 248°C **
** Temperaturen geleverd door UPL		
1,4 Sight	270- 300 °C ***	450 °C ***
*** Temperaturen gebaseerd op klant ervaring		
Invloeden van buitenaf, zoals de temperatuur van de luchtinlaat of een lage stroomtoevoer, zullen de toepassing beïnvloeden. Aanpassing van de verneveltemperatuur en vervanging van de nozzle kan nodig zijn.		

Let op: Veiligheidsdrempeltemperatuur Max Temp(vernevelkamer) is ingesteld op max. 500 °C. Let erop dat de pompdruk niet hoger is dan 17 bar!

Aanzuigslang

- Rood: Biox-m, 1.4Sight
- Zwart: Argos, 1.4Sight

Bij druppelen uit de pijp:

- 1: Verlaag de Tmax tot de huidige Tfog (Vernevel temperatuur) en laat een paar minuten draaien met enkel de verwarming aan, zonder pomp, om het product in de vernevelkamer kwijt te raken om het druppelen te stoppen.
2. Verhoog de vernevelingstemperatuur van het product (Tfog) tot de maximale waarde hierboven, dit vertraagt de pomp.

Druppelen kan ook optreden als gevolg van een te lage spanning geleverd door de elektrische voeding. Minimaal vereiste spanning is 360V.

3. Elektriciteit

De Synofog 2H-machine heeft voldoende vermogen nodig (22 KW, 28A). Ervaring wijst uit dat deze niet altijd voorhanden is of juist is geïnstalleerd.

Zorg voor voldoende stroomvoorziening of laat deze bij twijfel controleren en doormeten.

Afhankelijk van de situatie kan de stroomvoorziening variëren tussen 360 V en 430 V, afhankelijk van uw locatie. Uw leverancier mag variëren tussen deze bandbreedte. Voor het geval dat voor een genoemd 380 V-netwerk slechts 360 V wordt geleverd, scheelt dit in de verwarmingscapaciteit van de machine. Dit kan ertoe leiden dat er niet voldoende warmte / energie in het systeem wordt gestopt.

Oplossingen:

- a. Voeg een mobiele generator toe om meer stroom te produceren.
- b. Gebruik een kleinere synofog bijv. Synofog 1H (11KW, 14A).
- c. Controleer van de gebruikte (verleng) kabels of ze de vereiste dikte/lengte hebben.

Kabels

Als de elektriciteitskabels te dun zijn, is het mogelijk dat de stroomtoevoer naar de machine niet voldoende is. Daarom is opstarten van de machine niet mogelijk of kan de machine plotseling worden uitgeschakeld. Advies is om altijd voldoende dikke kabels te gebruiken (min. 5x 6 mm², vraag lokale adviseur)

Test de Synofog in combinatie met alle ventilatoren ingeschakeld om te controleren of er voldoende stroom beschikbaar is om de Synofog correct te laten werken.

In geval van stroomuitval

Wanneer de stroom uitvalt, is dit een duidelijke indicatie dat er onvoldoende stroom beschikbaar is om zowel het ventilatiesysteem van de loods als de Synofog van voldoende stroom te voorzien. Zie hierboven voor oplossingen.

Pas de stroomtoevoer aan voordat u doorgaat met het vernevelen van Synofog!

Pas op voor brandgevaar bij stroomuitval!

Haal de Synofog onmiddellijk uit de doorvoer van aardappelloods in geval van stroomuitval, aangezien de kleine hoeveelheid product die achterblijft in de vernevelmachine kan ontbranden en een vlam kan veroorzaken aan het uiteinde van de buis!

Wanneer is er brandgevaar met de Synofog-machine?

- Bij plotseling stroomuitval
 - Het gebeurt wanneer de machine plotseling wordt uitgeschakeld (bijvoorbeeld door stroomuitval). Dan kan er vloeibaar product in het zeer hete systeem achterblijven, waardoor brandbare producten kunnen ontbranden.
- Brand veroorzaakt door achtergebleven residu.
 - Tijdens vernevelingswerkzaamheden kan er residu opbouw in de vernevelpijp plaatsvinden. Deze kunnen brand veroorzaken en moeten daarom verwijderd worden.
 - Dit risico is het grootst bij het overschakelen van Biox-M & Argos naar 1,4 Sight, aangezien de machine wordt verwarmd tot een hogere temperatuur. Daarom is het regelmatig reinigen van de buis verplicht!

4. Reiniging

De pijp van de Synofog moet regelmatig worden schoongemaakt!

- Inspecteer de vernevelleiding voor en na elk gebruik. Gebruik een zaklamp en verwijder indien nodig de achterplaat.
 - Verwijder eventuele resten.
 - Bij non-stop gebruik van de machine inspecteren en reinigen na iedere 100 liter product die is aangebracht.
 - Verlengstukken of adapters die op de Synofog zijn aangesloten, zijn moeilijk schoon te maken.
 - **Voor elk product moeten aparte verlengstukken / adapters gebruikt worden.**
- Ongereinigde verlengstukken kunnen brand veroorzaken.**

Reinigingsprocedure

- Voor Synofog-machines is een metalen borstel verkrijgbaar, die op een elektrische boor kan worden gemonteerd om de binnenkant van vernevelpijp te reinigen. Verwijder de achterplaat voor gemakkelijke toegang en zorg ervoor dat u alle losse onderdelen verwijderd.
- De temperatuursensor moet worden verwijderd voordat de pijp wordt schoongemaakt. Raadpleeg de bedieningshandleiding voor instructies.
- Gebruik een zeep-in-water oplossing bij een verneveltemperatuur van 100 °C en de maximum temperatuur van 198 °C.
- Rond altijd af met een visuele inspectie en herhaal de bovengenoemde procedure totdat alle residu is verwijderd.

Positionering van apparatuur

De voorkeurspositie is om de vernevelpijp door de wand van de aardappelopslagplaats te brengen. Gebruik een stalen voering in en rond het gat door de muur, zodat in geval van brand isolatie en ander brandbaar materiaal wordt beschermd.

Deze korte instructie vervangt niet de volledige gebruikershandleiding. Bestudeer altijd de gebruikershandleiding voor details.